

长春市计量检定测试技术研究院

Changchun Institute of Metrology

校准证书

Calibration Certificate

证书编号: YL30180072 号
Certificate No.

客户名称: 吉林省肿瘤医院

Customer

器具名称: 心脏除颤器

Name of instrument

型号规格: LIFEPAK20

Model/Type

器具编号: 0201340

No. of Instrument

制造单位: medtronic

Manufacture

批准人: 张维水

Approved by

核验员: 张大为

Checked by

校准员: 程斌

Calibrated by



校准日期

2018

年

03

月

21

日

Date of Calibration

Year

Month

Day

地址 (Add): 长春市硅谷大街928号 (130012)

E-mail: cc_jly@163.com

电话 (Telephone): (0431) 86936700

传真 (Fax): (0431) 86936698



YL30180072

证书编号: YL30180072

Certificate No.

1. 本证书所出具的数据可溯源到国家计量基准

All data issued by this Certificate are traceable to national standards of Measurement

2. 校准所依据的技术文件:

Based on the type of documents

JJF 1149—2014心脏除颤器校准规范

3. 校准所使用的主要计量标准器具:

Standards of Measurement used in the calibration

| 名称及 本院编号 Name and No. | 测量范围 Measuring range | 不确定度/ 准确度等级/ 最大允许误差 Uncertainty/accuracy/ Maximum Permissible Error | 检定/校准单位 及证书号 Verification or calibration Organization/Certificate No. | 有效期至 Valid until |
|-----------------------------|-------------------------|---|--|---------------------|
|-----------------------------|-------------------------|---|--|---------------------|

| | | | | |
|---------------------|--|---|----------------------------|------------|
| 除颤器质量检测 仪 II-583 | 心率:(30 ~ 300)次/min n 脉冲宽度:(10 ~ 80)ms 电流:(2 ~ 200)mA 能量:(1 ~ 400)J | 心率 MPE: ± 1%或1次/min 脉冲宽度 MPE: ± 2%或 ± 0.5ms 电流 MPE: ± 2%或 ± 2mA 能量 MPE: ± 5%或 ± 2J | 中国计量科学研究院 YSyx2017-1244 | 2018-10-30 |
|---------------------|--|---|----------------------------|------------|

4. 校准地点: ICU

Location for calibration

5. 环境条件:

Environmental condition

温度: 22.3 °C

Temperature

其它: /

Others

相对湿度:

44.3 %

Relative humidity

注: 本证书封面未加盖校准专用章无效

Note: This certificate is invalid if not sealed on head page.

证书编号: YL30180072

Certificate No.

校 准 结 果

Results of Calibration

1 外观、工作正常性检查

1.1 外观:

符合 JJF 1149-2014 《心脏除颤器校准规范》 7.1.1 要求

1.2 一般功能正常性检查:

符合 JJF 1149-2014 《心脏除颤器校准规范》 7.1.2 要求

1.3 充电时间的检查

符合 JJF 1149-2014 《心脏除颤器校准规范》 7.1.5 要求

2 释放能量

| 设置值 E_0 / J | 校准值 E / J | | | 误差不确定度 J | 设置误差 % |
|---------------|-------------|-------|-------|-----------------|--------|
| 2 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | $U= 0.2 (k=2)$ | 0.0 |
| 20 | 20.0 | 20.0 | 20.0 | $U= 1.6 (k=2)$ | 0.0 |
| 50 | 49.9 | 51.2 | 52.2 | $U= 3.1 (k=2)$ | -4.2 |
| 100 | 98.8 | 99.9 | 102.2 | $U= 5.8 (k=2)$ | -2.2 |
| 200 | 197.8 | 202.1 | 203.5 | $U= 11.7 (k=2)$ | -1.7 |
| 360 | / | / | / | $U= / (k=2)$ | / |

以下空白

Blank